

COME CREARE L'ESECUTIVO DI STAMPA - Supporti rigidi

Per ulteriori informazioni rivolgiti al nostro servizio informativo tramite chat o e-mail o consulta la sezione FAQ nel sito. Durante la configurazione del preventivo puoi attivare l'opzione **Controllo e Verifica del File** da parte di un nostro operatore per avere la certezza che il tuo file sia ottimale per la stampa.

PDF > basi



Il file ottimale per la stampa è di (minimo) **180 DPI** e deve essere in formato **PDF**, in **SCALA 1:1** e **SENZA PROTEZIONE**.



Crea la composizione grafica tenendo conto del formato del prodotto acquistato o utilizza il nostro template come base. Nell'elaborazione della grafica fai attenzione all'**ABBONDANZA** (almeno 3 mm)

Ogni materiale ha una propria dimensione massima di stampa su pezzo unico. Se la tua stampa eccede queste dimensioni, procederemo alla **PANNELLIZZAZIONE**. Questa viene effettuata sempre lungo la verticale per aumentare la resistenza del prodotto,

In caso di **PLEXIGLAS® TRASPARENTE SPECULARE**, inviaci il file nel normale senso di lettura, verrà reso speculare in stampa.



Assicurati che tutti gli elementi siano in quadricromia (**CMYK**) e che le immagini siano di alta qualità.

Gli elementi RGB o Pantone saranno convertiti automaticamente con un profilo di separazione standard (in questo caso non assicuriamo la fedeltà cromatica con il file da voi fornito).

Uno stesso colore può apparire in modo leggermente diverso in base al supporto di stampa. Ciò è dovuto alla composizione fisica e al colore di base del materiale.



Ricordati di includere le font all'interno del PDF o in alternativa **CONVERTI** i testi in traccati. I traccati vettoriali devono essere almeno di **0.5 pt**.

La **MISURA** minima del **CARATTERE** è di 10 pt *(al di sotto della quale non garantiamo la perfetta riproducibilità in stampa).*



Esporta il PDF **SENZA SEGNI** di taglio e indicatori ma assicurandovi che vengano mantenute le **ABBONDANZE** impostando su 3 i valori sotto la voce *pagine al vivo*.

Verifica che non ci siano elementi in **SOVRASTAMPA** tranne il nero e che il bianco sia impostato su **FORATURA**.

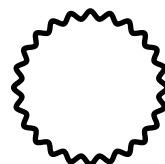
N.B. - Se viene utilizzato il nostro template come base per l'elaborazione della grafica, non includere nell'esportazione del PDF il livello contenente le linee guida/informazioni (livello rosso).

Per alcuni prodotti, in fase di creazione del preventivo, diamo la possibilità di prevedere la sagomatura personalizzata del prodotto acquistato per la quale sarà necessario indicarne la posizione di taglio.

Come si fa?

In un **LIVELLO A PARTE** del vostro file, riportate utilizzando i tracciati la linea di taglio che farà da guida per la sagomatura;

Mettiamo che vogliate creare un pannello 100 x 100 cm sagomato così:



SEGUIRE QUANTO SEGUE:

- 1 Inserite nei campi base e altezza del preventivo online le dimensioni desiderate, in questo caso 100 x 100 cm.

Personalizza il tuo prodotto

Base (cm)

100

Altezza (cm)

100

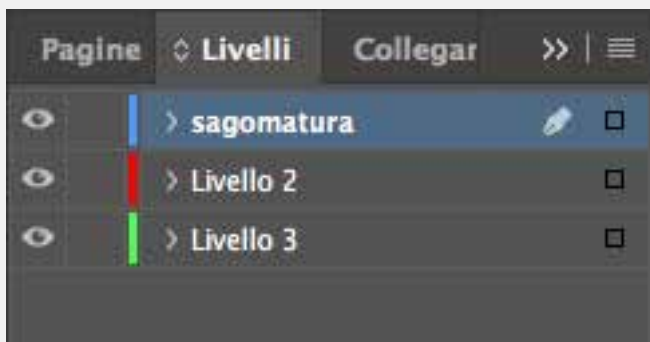


- 2 Successivamente, tramite un programma grafico, create la vostra composizione tenendo conto delle dimensioni del lavoro scelto e inserite la vostra grafica da stampare.



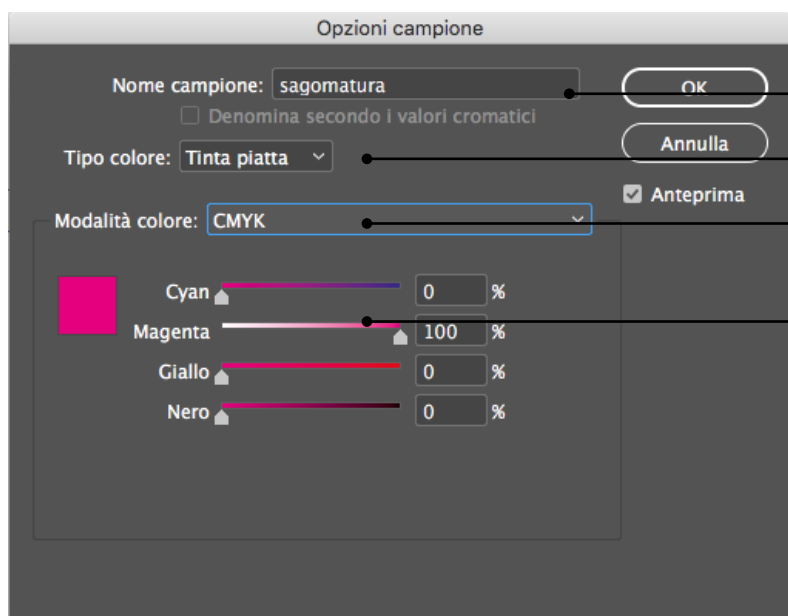
3

Create un nuovo **LIVELLO** nel vostro file e nominatelo “sagomatura”.



4

Create un nuovo **COLORE** e nominatelo “sagomatura” e impostate i valori come in immagine:



Nome: sagomatura

Tinta piatta

CMYK

0%

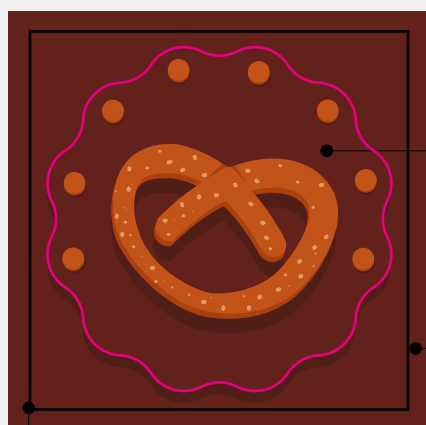
100%

0%

0%

5

Sul livello sagomatura crea un **TRACCIATO VETTORIALE** (no immagini raster) che farà da guida per la sagomatura e **ASSEGNA AL TRACCIATO VETTORIALE** il colore linea “sagomatura” appena creato.



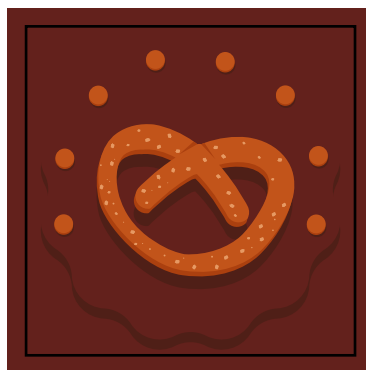
grafica

3mm abbondanza

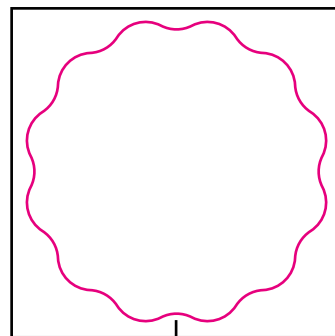
formato di lavoro
100 x 100 cm

4

Esporta due PDF, uno contenente solo la grafica e uno contenente solo il segno di taglio per la sagomatura



PDF grafica



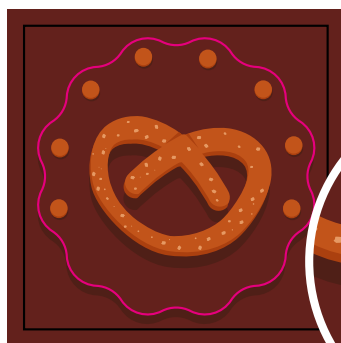
PDF sagomatura

PRODOTTO FINALE:

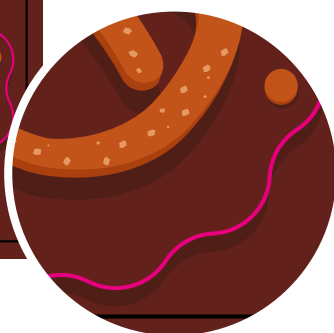


Seleziona tutta la grafica sul livello sagomatura e dalla palette Attributi (Finestra>Attributi) spunta l'opzione **SOVRASTAMPA TRACCIA**.

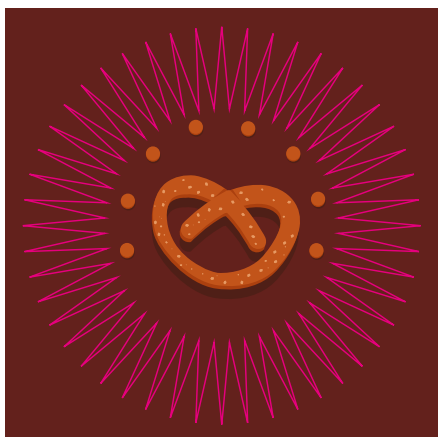
NOTA BENE:



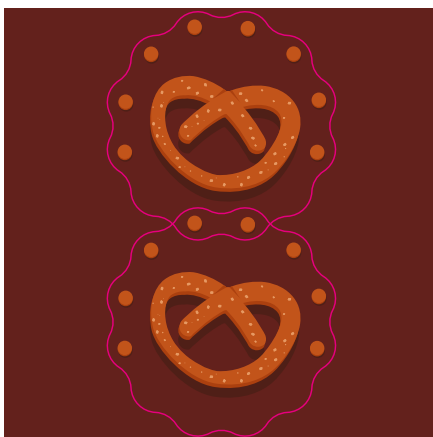
Fare attenzione a prevedere l'abbondanza anche sulla linea di sagomatura



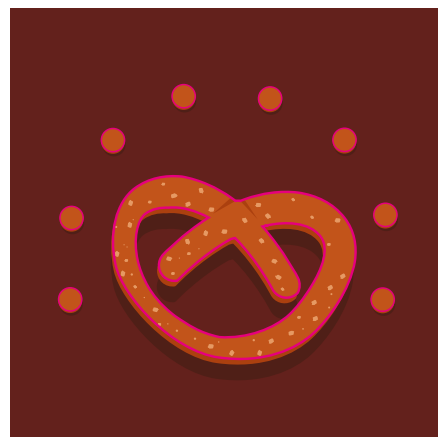
Non effettuiamo:



tagli troppo complessi



tagli sovrapposti



tagli multipli



tagli aperti

**Il raggio minimo sugli
angoli è di 10 mm e il
tratto minimo di taglio
è 40 mm**

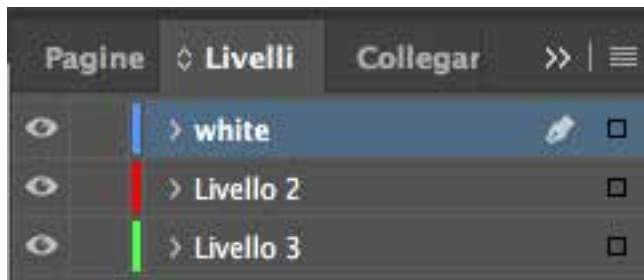
PDF > Livello per stampa del bianco selettivo

Per alcuni prodotti, in fase di creazione del preventivo, diamo la possibilità di prevedere la stampa del bianco del prodotto acquistato per la quale sarà necessario indicarne la posizione di stampa.

Come si fa?

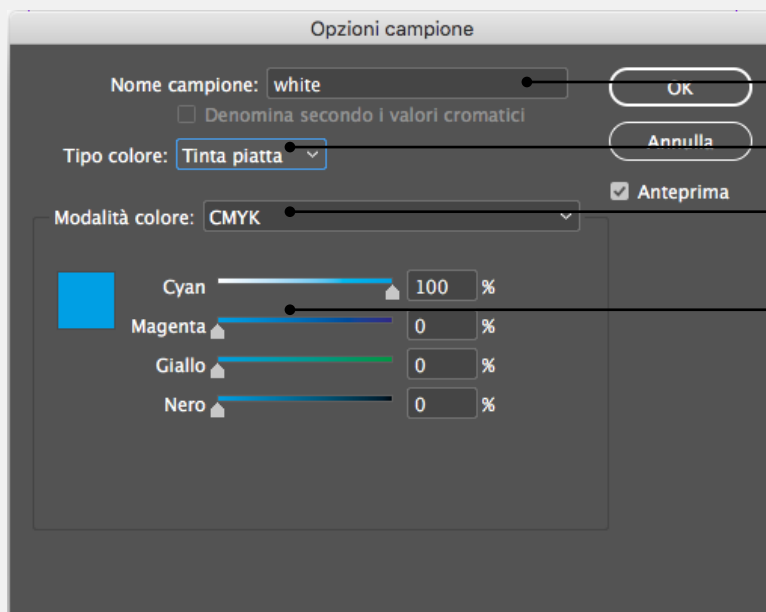
1

Create un nuovo **LIVELLO** nel vostro file e nominatelo "white".



2

Create un nuovo **COLORE** e nominatelo "white" e impostate i valori come in immagine:



Nome: white

Tinta piatta

CMYK

100%
0%
0%
0%

3

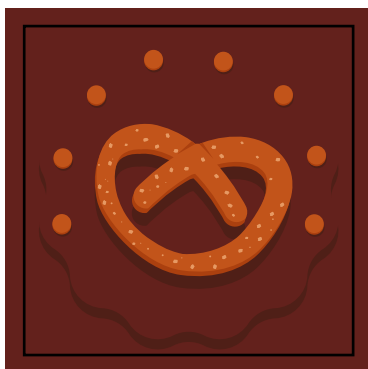
Sul livello white crea un **TRACCIATO VETTORIALE** (no immagini raster) corrispondente all'area della grafica che vuoi evidenziare con il bianco e **ASSEGNA AL TRACCIATO VETTORIALE** il colore di riempimento white appena creato

4

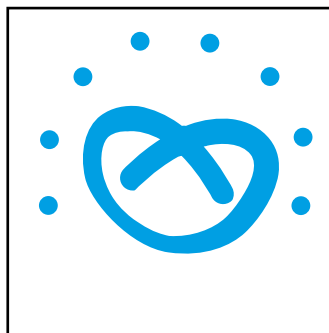
Seleziona tutta la grafica sul livello white e dalla palette Attributi (Finestra>Attributi) spunta l'opzione **SOVRASTAMPA RIEMPIMENTO**.

5

Esporta due PDF, uno contenente solo la grafica e uno contenente solo l'indicazione per la stampa del bianco



PDF grafica



PDF stampa bianco
a riserva

NOTA BENE:

Se la stampa del bianco è destinata a riempire tutta la superficie e non solo alcune zone, non creare il livello white saremo noi a impostare le nostre macchine per la stampa del bianco coprente.

Dovrete inviare solamente il PDF CONTENENTE LA GRAFICA DA STAMPARE senza crearne uno per la stampa del bianco.