

COME CREARE L'ESECUTIVO DI STAMPA - striscioni

Per ulteriori informazioni rivolgiti al nostro servizio informativo tramite chat o e-mail o consulta la sezione FAQ nel sito. Durante la configurazione del preventivo puoi attivare l'opzione **Controllo e Verifica del File** da parte di un nostro operatore per avere la certezza che il tuo file sia ottimale per la stampa.

PDF > basi



Il file ottimale per la stampa è di (minimo) **150 DPI** e deve essere in formato **PDF**, in **SCALA 1:1** e **SENZA PASSWORD**.



Crea la composizione grafica tenendo conto del formato del prodotto acquistato o utilizza il nostro template come base. Nell'elaborazione della grafica fai attenzione a non avvicinare troppo i testi ai **MARGINI** (almeno 10 mm). Nel caso in cui vengano inseriti degli occhielli questa distanza deve essere di 5 cm.

L'ORIENTAMENTO delle pagine del pdf deve **CORRISPONDERE ALLA SCELTA INDICATA NEL PREVENTIVO** (misure orizzontali o verticali).

Questo è importante per definire correttamente la posizione delle lavorazioni (asolatura, occhiellatura etc.)

Ogni materiale ha una propria dimensione massima di stampa su pezzo unico. Se la tua stampa eccede queste dimensioni, procederemo alla **PANNELLIZZAZIONE**. Questa viene effettuata sempre lungo la verticale per aumentare la resistenza del prodotto, per questo è molto importante che nel preventivo si scelga il corretto orientamento del formato rispetto alla tua grafica (se è orizzontale, seleziona/inserisci le misure in orizzontale).



Assicurati che tutti gli elementi siano in quadricromia (**CMYK**) e che le immagini siano di alta qualità.

Gli elementi RGB o Pantone saranno convertiti automaticamente con un profilo di separazione standard (in questo caso non assicuriamo la fedeltà cromatica con il file da voi fornito).

Uno stesso colore può apparire in modo leggermente diverso in base al supporto di stampa. Ciò è dovuto alla composizione fisica e al colore di base del materiale.



Ricordati di includere le font all'interno del PDF o in alternativa **CONVERTI** i testi in traccati. I traccati vettoriali devono essere almeno di **0.5 pt**.

La **MISURA** minima del **CARATTERE** è di 10 pt (*al di sotto della quale non garantiamo la perfetta riproducibilità in stampa*).



Esporta il PDF **SENZA SEGNI** di taglio e indicatori.

Verifica che non ci siano elementi in **SOVRASTAMPA** tranne il nero e che il bianco sia impostato su **FORATURA**.

N.B. - Se viene utilizzato il nostro template come base per l'elaborazione della grafica, non includere nell'esportazione del PDF il livello contenente le linee guida/informazioni (livello rosso).

Lavorazioni

N.B. non dovrete nient'altro che fornire un file delle misure indicate in fase di preventivo, provvederemo noi ad aggiungere le ulteriori abbondanze.

Di seguito indichiamo a scopo informativo il procedimento per la realizzazione delle lavorazioni indicate:

Il rinforzo perimetrale (dipende da che lato indicato in preventivo)



ABBONDANZA E MARGINI DI SICUREZZA

AREA SICURA

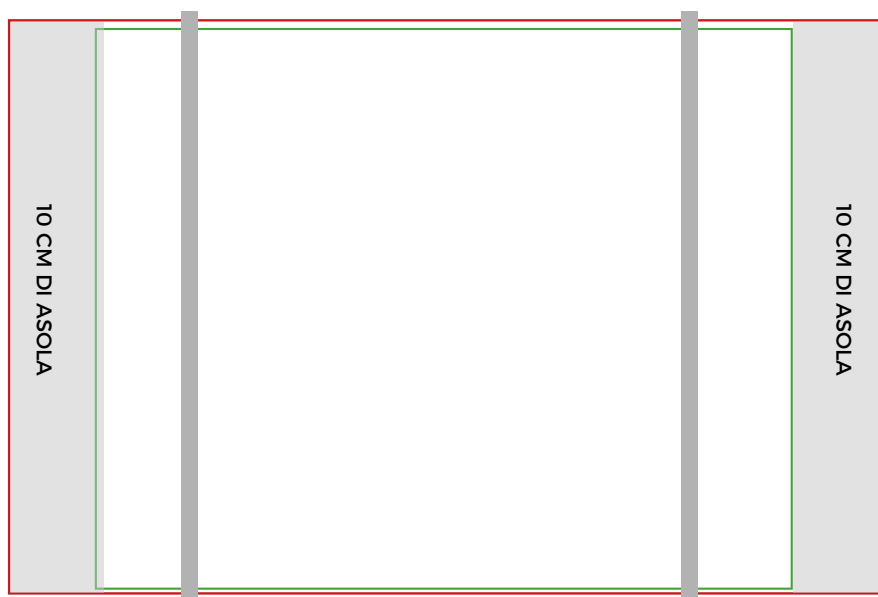
LINEA DI TAGLIO

PIEGA

DA RIEMPIRE CON UN SOLO COLORE A CURA DI ANCORAPRINT

BIADESIVO

L'asolatura (dipende da che lato indicato in preventivo)



ABBONDANZA E MARGINI DI SICUREZZA

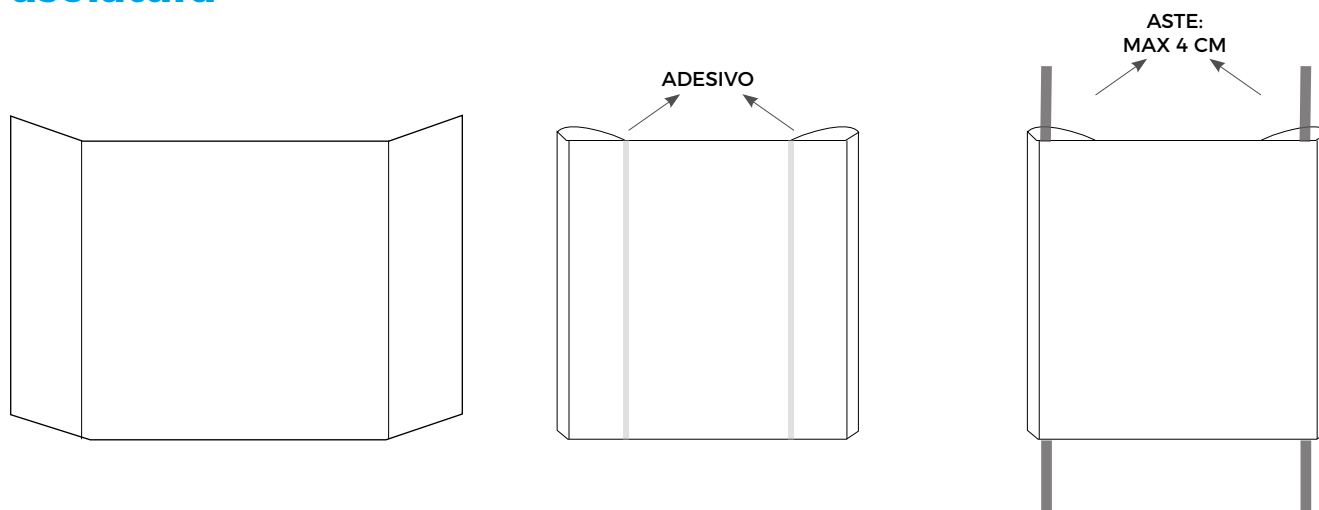
AREA SICURA

LINEA DI TAGLIO

DA RIEMPIRE CON UN SOLO COLORE A CURA DI ANCORAPRINT

BIADESIVO

asolatura



PDF > File per occhiellatura (dipende da che lato indicato in preventivo)

Gli occhielli hanno diametro di 2,3 cm (in plastica trasparente) se presente un rinforzo perimetrale sullo stesso lato, gli occhielli verranno posizionati a circa 2,5 cm dal bordo del formato finito.

